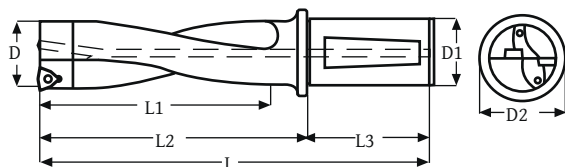


## FD03...

3xD insert indexable drill  
Forets à plaquettes 3xD  
Vollbohrer 3xD  
Puntas para plaquitas 3xD

## Punte ad inserto 3xD



Codice Code	Dimensioni / Dimensions							Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	D1	D2	L	L1	L2	L3			
FD03D265	26.5	25	35	157	82	107	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D270	27	25	35	157	83	107	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D275	27.5	25	35	161	85	111	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D280	28	25	35	161	86	111	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D285	28.5	25	35	165	88	115	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D290	29	25	35	165	89	115	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D295	29.5	25	35	169	91	119	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D300	30	25	35	169	92	119	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D310	31	25	35	173	95	123	50	WC..05	TX3007	CTX08
FD03D320	32	32	42	186	98	126	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D330	33	32	42	189	101	129	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D340	34	32	42	192	104	132	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D350	35	32	42	195	107	135	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D360	36	32	42	198	110	138	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D370	37	32	42	201	113	141	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D380	38	32	42	204	116	144	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D390	39	32	42	207	119	147	60	WC..06	TX3508	CTX10
FD03D400	40	32	42	210	122	150	60	WC..06	TX3508	CTX10

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento - Feed/Revolution - fn mm				Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min			
			D 26,5-31	D 32-40				PD4325	CT4125	WD1010
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,10-0,18	0,12-0,2				240	210	
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,10-0,18	0,12-0,2				180	150	
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,10-0,18	0,12-0,2				160	130	
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,10-0,14	0,10-0,15				160	150	
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,10-0,20	0,14-0,25				180	170	
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,10-0,18	0,12-0,2				150	110	
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,10-0,20	0,14-0,25				160	120	
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,10-0,20	0,12-0,25				250	270	300
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110		0,12-0,25						250
	NON METALLICI - PLASTICS									
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,05-0,10	0,08-0,14				50	50	
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,08-0,16	0,08-0,14				40	60	

Ex 5 - Ex 6

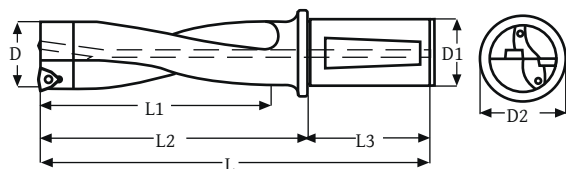
L 2 - L 7



## FD03...

3xD insert indexable drill  
Forets à plaquettes 3xD  
Vollbohrer 3xD  
Puntas para plaquitas 3xD

## Punte ad inserto 3xD



Codice Code	Dimensioni / Dimensions							Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	D1	D2	L	L1	L2	L3			
FD03D410	41	40	50	213	125	143	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D420	42	40	50	216	128	146	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D430	43	40	50	219	131	149	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D440	44	40	50	222	134	152	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D450	45	40	50	225	137	155	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D460	46	40	50	228	140	158	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D470	47	40	50	231	143	161	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D480	48	40	50	234	146	164	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D490	49	40	60	237	149	167	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D500	50	40	60	240	152	170	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D510	51	40	60	243	155	173	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D520	52	40	60	246	158	176	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D530	53	40	60	249	161	179	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D540	54	40	60	252	164	182	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D550	55	40	60	255	167	185	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D560	56	40	60	258	170	188	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D570	57	40	60	261	173	191	70	WC..08	TX4010	CTX15
FD03D580	58	40	60	264	176	194	70	WC..08	TX4010	CTX15

MATERIALI - MATERIALS		HB	Avanzamento - Feed/Revolution - fn mm					Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min			
			D 41-58					PD4325	CT4125	WD1010	
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,12-0,20					240	210		
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,12-0,20					180	170		
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,12-0,20					160	130		
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,12-0,18					160	150		
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,15-0,30					180	170		
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,15-0,25					140	110		
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,15-0,30					160	120		
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,15-0,28					250	270	300	
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15-0,28							250	
	NON METALLICI - PLASTICS										
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,10-0,15					50	40		
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,12-0,18					40	60		

Ex 5 - Ex 6

L 2 - L 7

