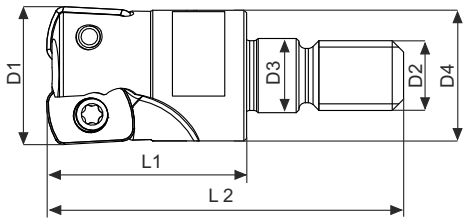
Twister 31 NEW

Modular high feed tool piece
Tête modulaire à grande avance
Modulares Hochvorschubfräser
Cabezal modular de alto avance

Testina modulare alto avanzamento per inserto EPNW0603..

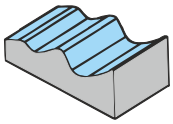


P M K N S

Codice *Code*	Dimensioni / *Dimensions*							Inserto *Insert*	Parti di ricambio / *Spare parts*	
	D1	D2	D3	D4	L1	L2	Z			
TW1-31D16	16	M8	8.5	15	25	40	2	EPNW0603..	TX2506	BTX08
TW2-31D20	20	M10	10.5	18	30	48	3	EPNW0603..	TX2506	BTX08
TW3-31D25	25	M12	12.5	23	35	56	4	EPNW0603..	TX2506	BTX08
TW4-31D32	32	M16	17	29	45	65	5	EPNW0603..	TX2506	BTX08

	MATERIALI - MATERIALS	HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio – Cutting Speed – Vc m/min							
								PM4425				
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1–3				250				
P	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1–3				220				
P	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1–3				200				
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1–3				150				
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1–3				200				
K	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1–3				180				
K	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1–3				160				
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALLUMINIUM	60-130	0,2	1–3								
N	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1–3								
N	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1–3								
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1–3				40				
S	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1–3				50				

Tipo di lavorazione - Recommended machining types



F x 5

L 2 - L 7