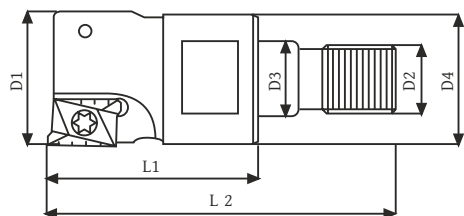


Twister 01

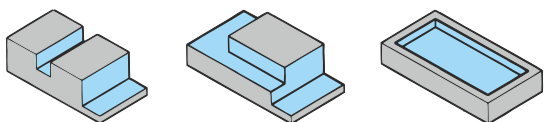
90° modular tool piece
Tête modulaire 90°
Eckfräser zum Aufschrauben 90°
Cabezal modular 90°

Testina modulare 90° per inserto LOGT1003

[illegible]

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio – Cutting Speed – Vc m/min						
					PM4125		PM4325		PM6515		
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1–3	200		260				
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1–3	160		200				
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1–3	120		180				
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1–3	140		140				
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1–3	200		160		250		
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1–3	180		140		200		
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1–3	200		150		220		
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1–3							
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1–3							
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1–3							
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1–3	40		40				
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1–3	40		50				

Tipo di lavorazione - Recommended machining types



F x 6



L 2 - L 7

