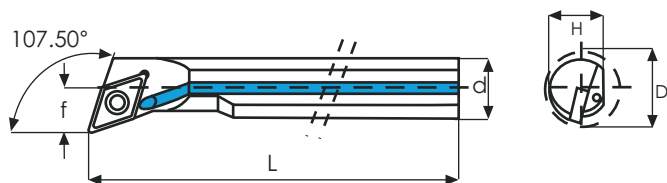


SETADQ1016R/L

Internal turning tools set
Jeu d'outils de tournage intérieur
Werkzeugset für Innenbearbeitung
Set de utensilios para torneado interior

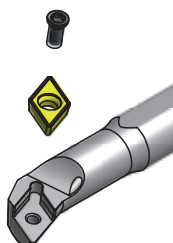
Set utensili per tornitura interna per inserto DCMT0702..



Composizione set tornitura interna Internal turning set		
N.1	A0810J SDQCR/L 07	Utensile / Internal turning tool
N.1	A1012K SDQCR/L 07	Utensile / Internal turning tool
N.1	A1216M SDQCR/L 07	Utensile / Internal turning tool
N.1	BTX08	Chiave / Torx key

Codice Code	Dimensioni / Dimensions					Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	d	f	H	L			
A0810J SDQCR/L 07	12.5	10	7	9	110	DCM..0702..	TX2505	BTX08
A1012K SDQCR/L 07	15.5	12	8	11	125	DCM..0702..	TX2505	BTX08
A1216M SDQCR/L 07	19.5	16	9	15	150	DCM..0702..	TX2505	BTX08

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min					
					CT9325			PT8130	WT1010	
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	200			180		
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	150			140		
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	120			100		
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3				120		
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3						
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3						
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3						
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3				1500		
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3				400		
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3				200		
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-2						
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-2						



B x 7



L 2 - L 7



B 63