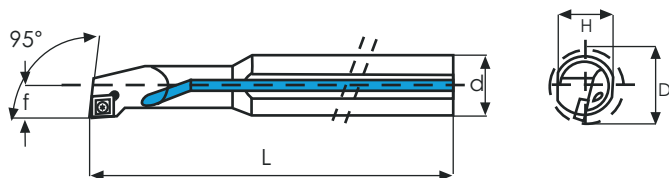


SETACL0816R/L

Internal turning tools set
Jeu d'outils de tournage intérieur
Werkzeugset für Innenbearbeitung
Set de utensilios para torneado interior

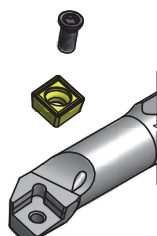
Set utensili per tornitura interna per inserto CCMT0602..



Composizione set tornitura interna Internal turning set		
N.1	A0608H SCLCR/L 06	Utensile / Internal turning tool
N.1	A0810J SCLCR/L 06	Utensile / Internal turning tool
N.1	A1012K SCLCR/L 06	Utensile / Internal turning tool
N.1	A1216M SCLCR/L 06	Utensile / Internal turning tool
N.1	BTX08	Chiave / Torx key

Codice Code	Dimensioni / Dimensions					Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	D	d	f	H	L			
A0608H SCLCR/L 06	8.5	8	4	7	100	CCM..0602..	TX2505	BTX08
A0810J SCLCR/L 06	12	10	6	9	110	CCM..0602..	TX2505	BTX08
A1012K SCLCR/L 06	14	12	7	11	125	CCM..0602..	TX2505	BTX08
A1216M SCLCR/L 06	18	16	9	15	150	CCM..0602..	TX2505	BTX08

MATERIALI - MATERIALS		HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min						
					CT9325			PT8130	WT1010		
P	ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	200			180			
	ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	150			140			
	ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	120			100			
M	INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3				120			
K	GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3							
	GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3							
	GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3							
N	ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3					1500		
	RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3					400		
	NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3					200		
S	LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-2							
	TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-2							



B x 5



L 2 - L 7

